

## 压力表接头常用螺纹介绍

压力表接头是用来连接被测量介质的设备或管路与压力表之间的连接体，压力表接头螺纹常用的有以下三大类：

一.公制螺纹：

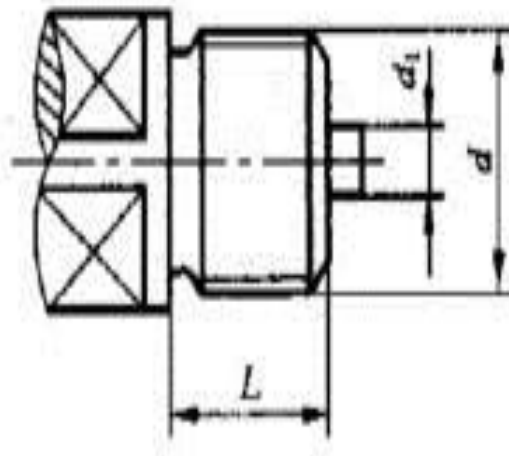
常用的螺纹规格有：M20\*1.5；M14\*1.5；M10\*1.0 等。

**M**：代表牙尖角为  $60^\circ$  的管螺纹；

**20 (14； 10)**：代表接头有螺纹处的直径是 20mm；

**1.5 (1.0)**：代表螺牙和螺牙之间的距离为 1.5mm；

压力表公制螺纹接头螺纹主要尺寸如下：



外壳公称直径 D mm	接头尺寸 (mm)		
	d	L	d 1
40	M10×1	10	4
60	M14×1.5	14	5
100	M20×1.5	20	6
150			
200			
250			

注：当对仪表接头螺纹有特殊要求时，用户与厂商协商解决

## 二. 英制螺纹:

常用的规格有: G1/2" ; G3/8" ; G1/4" ; G1/8 等。

“ ” 代表英寸, 1" =25.4mm ;

“G” 代表牙尖角为 55° 的非螺纹密封的管螺纹;

“1/2” 为连接管道的直径大小;

主要参数如下:

55° 圆柱管螺纹 G		
公称直径	每吋牙数	外径 (mm)
1/8"	28	9.728
1/4"	19	13.158
3/8"	19	16.663
1/2"	14	20.956
3/4"	14	26.442

## 三. 美制螺纹:

常用的规格有: NPT1/2" ; NPT3/8" ; NPT1/4" ; 1/8NPT 等。

“NPT”代表牙尖角为 60° 的自密封椎管螺纹;

60° 圆锥管螺纹 NPT		
公称直径	每吋牙数	外径
1/4"	18	13.572
3/8"	18	17.055
1/2"	14	21.223
3/4"	14	26.568

公制螺纹用螺距来表示, 美英制螺纹用每英寸内的螺纹牙数来表示, 这是它们最大的区别。

压力表接头螺纹规格与压力表表盘直径有一定的关联关系,一般压力表表盘直径与螺纹关系如下:

型号	Y-40	Y-50	Y-60	Y-75	Y-100	Y-150
表盘直径	Φ40	φ50	φ60	φ75	φ100	φ150
常用螺纹	公制螺纹	M10×1; M14×1.5		M20×1.5		
	英制螺纹	G1/8; G1/4"		G1/2"; G3/8";		
	美制螺纹	1/8NPT; 1/4NPT		1/2NPT;3/8NPT		