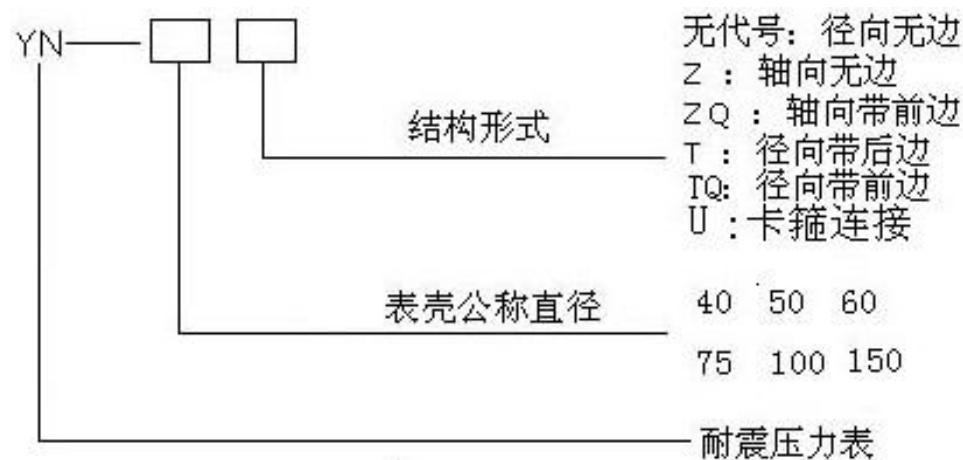


径向带边耐震压力表 YN-60/75/100/150T (TQ)

径向带边耐震压力表分径向前带边和径向后带边二种安装方式，带边耐震压力表利用安装边固定在设备上，便于观察压力变化。带边耐震压力表表壳为全密闭型结构，内部填充阻尼液(一般为甘油或者硅油)并加装缓冲机构，减轻环境剧烈振动及介质脉冲对仪表示值的影响，耐震型压力表指示稳定清晰。广泛应用于液压机械、石油、化工、冶金、矿山机械、电力设备等部门，测量对铜和铜合金无腐蚀性介质的压力。

耐震压力表型号命名：

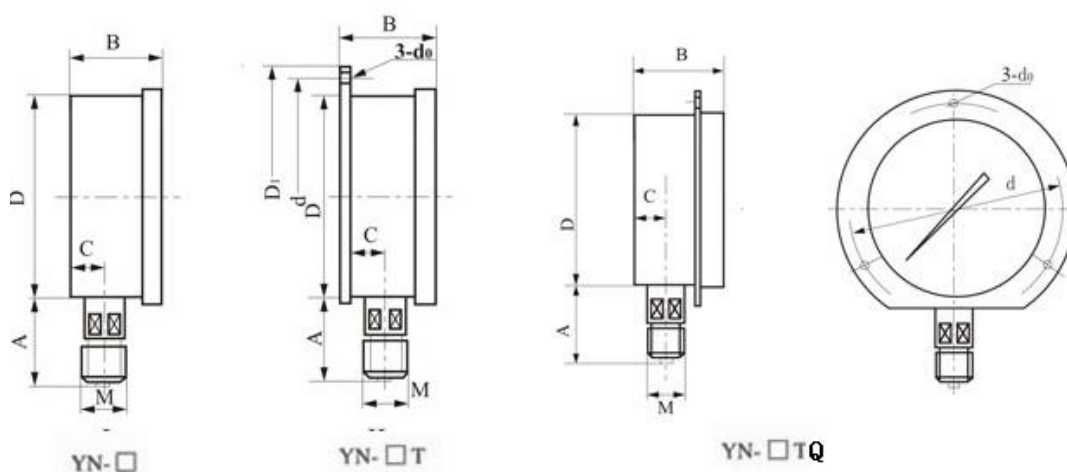


径向带边耐震压力表技术参数：

| 型号 | YN60T YN60TQ | YN-75T YN-75TQ | YN-100T YN-100TQ | YN-150T YN-150TQ |
|--------------|-------------------------------------|-------------------|---------------------|---------------------|
| 公称直径 (mm) | φ 60 | φ 75 | φ 100 | φ 150 |
| 接头螺纹 | M14×1.5; M20×1.5; G1/4; G3/8; G1/2; | | | |
| 精度等级(%) | 2.5 | | 1.6 | |

| | | |
|----------------|---|-------------|
| 测量范围 (Mpa) | -0.1~0; -0.1~0.06; -0.1~0.15; -0.1~0.3; -0.1~0.5; -0.1~0.9; -0.1~1.5; -0.1~2.4; | |
| | 0~0.1; 0~0.16; 0~0.25; 0~0.4; 0~0.6; 0~1.0; 0~1.6; 0~2.5; 0~4.0; 0~6.0; 0~10; 0~16; 0~25; 0~40; 0~60; 0~100; 0~160; | |
| 使用环境温度 (°C) | -5°C~55°C; -25°C~55°C | |
| 结构形式 | 径向前边 (T); 径向后边 (TQ) | |
| 抗震等级 | V. H. 4 | |
| 执行标准 | JB/T6804--2006 | |
| 防护等级 | IP65 | |
| 表壳材质 | 铁壳电镀 | 304SS |
| 接头材质 | 铜 | 304SS; 316L |

径向带边耐震压力表外型安装尺寸:



| 型号 | 结构形式 | 外形尺寸 mm | | | | | | | M |
|----------|-------|---------|----|----|-----|-----|-----|----------------|---------|
| | | A | B | C | D | d | D1 | d ₀ | |
| YN-60TQ | 径向带前边 | 31 | 32 | 14 | 60 | 75 | 85 | 3.4 | M14*1.5 |
| YN-60T | 径向带后边 | 31 | 32 | 15 | 60 | 75 | 85 | 3.4 | |
| YN-75T | 径向带后边 | 24 | 30 | 12 | 70 | 90 | 102 | 5.5 | G3/8 |
| YN-100TQ | 径向带前边 | 44 | 45 | 18 | 100 | 118 | 118 | 5.5 | M20*1.5 |
| YN-100T | 径向带后边 | 44 | 46 | 19 | 100 | 118 | 118 | 5.5 | |
| YN-150TQ | 径向带前边 | 50 | 47 | 19 | 150 | 165 | 182 | 5.5 | |
| YN-150T | 径向带后边 | 50 | 48 | 20 | 150 | 165 | 182 | 5.5 | |

注：连接螺纹可按要求订货

注:

- 1、连接螺纹如不注明按表中确定,螺纹也可按照要求生产.
- 2、接液材质:铜(螺纹接口材质: Hpb59-1, 弹簧管材质: 锡磷青铜);
- 3、外壳材质: 电镀铁壳或不锈钢 304 壳;

使用与订货须知:

1. 仪表必须垂直安装: 安装时应使用扳手旋紧, 不应强扭表壳。
2. 仪表使用宜在周围环境温度为-25~55℃。
3. 使用工作环境振动频率<25HZ, 振幅不大于 1mm。
4. 使用中因环境温度过高, 仪表指示值不回零位或出现示值超差, 可将表壳上部密封橡胶塞剪开, 使仪表内腔与大气相通即可。
5. 仪表连量程使用范围, 应在测量上限的 1/3~2/3 之间。
6. 在测量腐蚀性介质、可能结晶的介质、粘度较大的介质应加隔离装置。
7. 仪表应经常进行检定 (至少每六个月一次) 。
8. 需用测量腐蚀性介质的仪表, 在订货时应注明要求条件。
9. 测量介质温度超过 55℃时可加装冷凝管, 以降低介质温度, 减小温度附加误差, 保证测量精度。